

Industrielle Kältetechnik, Wärme- und Energie-Lösungen



The power behind **your mission**





“
Intelligent,
sicher und
nachhaltig

Inhalt

Johnson Controls

Technologie zu Ihren Diensten 4

Industrielle Kältetechnik Europa

Kompetenz und Präsenz 6

Lösungen für den gesamten Lebenszyklus 8

Unsere Märkte

Branchenspezifisches Know-How 10

Lebensmittel und Getränke 13

Versorgungsunternehmen 14

Chemie 15

Pharma 15

Forschungszentren 15

Weitere Märkte 15

Unsere Technologie und Produkte

Ein umfassendes Portfolio an zuverlässiger Technologie 17

Lösungen, die auf branchenführenden Produkten basieren 18

Kontakte

Technologie zu Ihren Diensten

Wir sind führend bei der Suche nach intelligenter, nachhaltiger und umweltfreundlicher Technologie.

Seit jeher haben Menschen versucht, Wohnräume und Arbeitsplätze, Produkte und Prozesse sicherer zu machen. Jetzt, da Unternehmen versuchen, den Wünschen einer wachsenden Weltbevölkerung besser gerecht zu werden, besteht ein ständig wachsender Bedarf an intelligenter und nachhaltiger Technologie.

Johnson Controls hat schon vor langer Zeit damit begonnen, diese Bedürfnisse zu erfüllen. Im Jahr 1885 patentierte Warren Johnson den ersten elektrischen Raumthermostat der Welt und gründete Johnson Controls.

Heute konzentrieren wir uns auf Gebäude und gebäudebezogene Technologien, wo wir über ein unübertroffenes und globales Portfolio bewährter Lösungen verfügen:

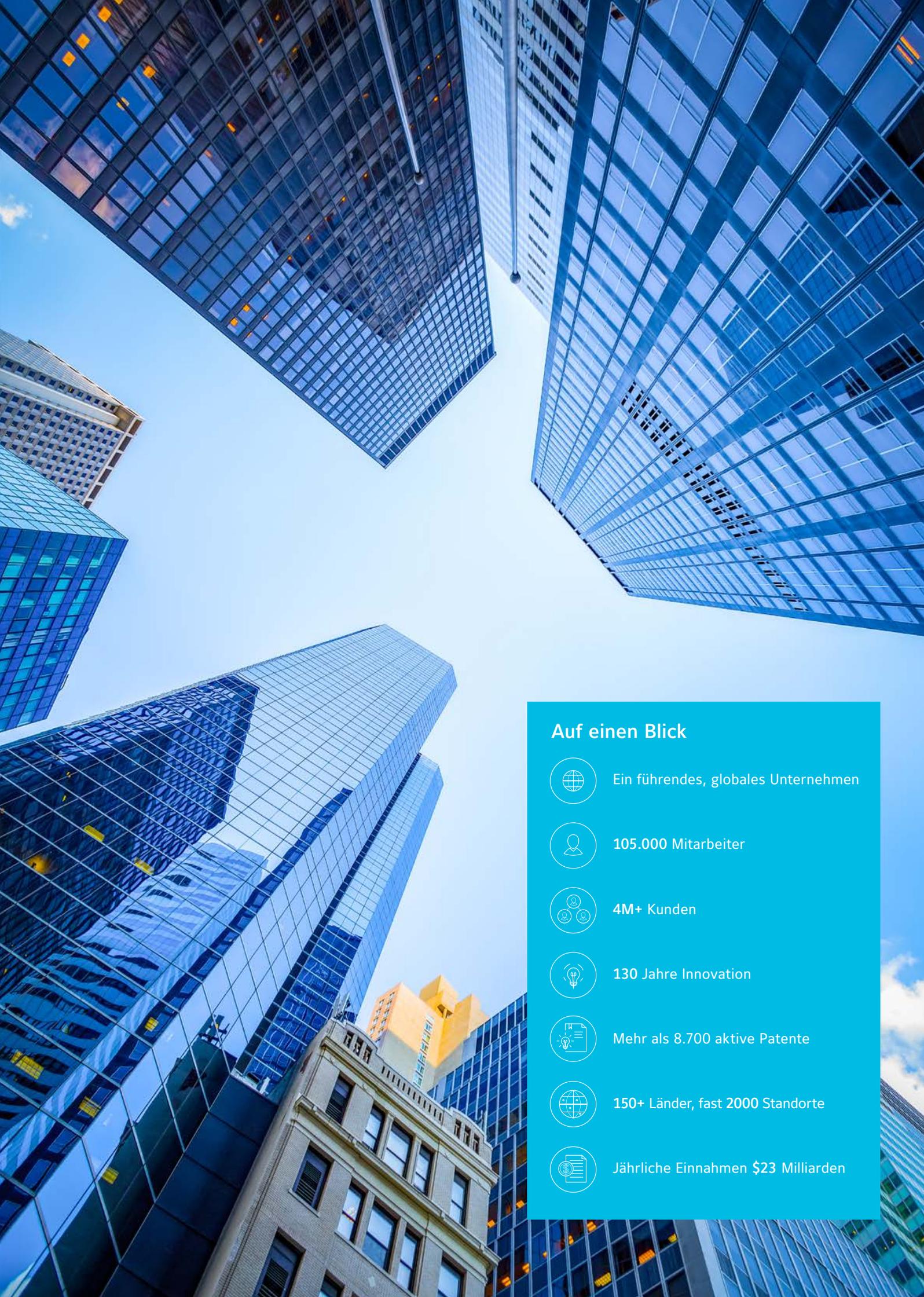
- Intelligente Gebäude
- Energieeffiziente Lösungen
- Integrierte Infrastruktur
- Kühlung, Wärme- und Energielösungen
- Produktions- und Transportsysteme der nächsten Generation

Überall auf der Welt tragen unsere Mitarbeiter, Produkte und Energielösungen dazu bei, sichere, komfortable und nachhaltige Produkte, Prozesse und Orte zu schaffen.

Dank unseres erstklassigen technischen Erbes, unserer globalen Markterfahrung und unseres fundierten Branchen-Know-Hows sind wir einzigartig als zuverlässiger Partner für intelligente, sichere und nachhaltige Lösungen positioniert.

Unser Portfolio

- Lösungen für industrielle Kältetechnik - Kühlen, Wärme und Energie
- HVAC-Ausrüstung
- Gebäudeautomatisierung und -steuerung
- Sicherheit
- Branderkennung und -unterdrückung
- Digitale Lösungen
- Wohnen und Smart Home
- Lösungen für den Einzelhandel



Auf einen Blick



Ein führendes, globales Unternehmen



105.000 Mitarbeiter



4M+ Kunden



130 Jahre Innovation



Mehr als 8.700 aktive Patente



150+ Länder, fast 2000 Standorte



Jährliche Einnahmen \$23 Milliarden

Kompetenz und Präsenz

Wir sind führend in der industriellen Kälte-, Wärme- und Energielösung mit innovativen Produkten, Serviceleistungen und tiefem Branchen-Know-How.



Wenn die industrielle Kältetechnik und Energielösungen ein grundlegender Faktor in Ihrem Wertangebot ist, dann ist die Einführung intelligenter, sicherer und nachhaltiger Lösungen von entscheidender Bedeutung.

Als führender Anbieter von Kolben- und Schraubenkompressoren, Kaltwassersätzen für Kaltwasser- und Kaltsole-Anwendungen, Wärmepumpen und Regelsystemen haben wir das Wissen, das Know-How, die technologische Kompetenz und die Marktpräsenz, um all Ihre Projekte jetzt und in Zukunft zu unterstützen.

Mit einem unübertroffenen Anlagenportfolio, das durch vollständige Projektplanung und lebenslange Servicefähigkeiten unterstützt wird, ist Johnson Controls der bevorzugte Partner für Kunden, die einen industriellen Wärme- und Kühlprozess in Verbindung mit Sicherheit und niedrigeren Gesamtbetriebskosten suchen.

Einheitlich auf dem ganzen Kontinent

Lokale Marktkenntnisse und eine unkomplizierte Kommunikation sind der Schlüssel für die Schaffung von maßgeschneiderten Lösungen.

Als Anbieter von industrieller Kältetechnik decken wir Europa einheitlich und straff ab. Das macht Johnson Controls zur intelligenten Wahl, egal, wo Sie sich befinden und egal wie komplex Ihre Bedürfnisse oder Anforderungen sind.



Ein Team, das Ihnen Erfolg verschafft

Da wir unsere Entwicklungsteams und auch unsere Produktionsstätten in Europa haben, können wir unseren Kunden reaktionsfähigere, besser zugeschnittene und zuverlässigere Lösungen anbieten.

Unsere europäischen Außendienstingenieure und Außendienstleiter arbeiten persönlich mit unseren Kunden zusammen und bieten einen Support über den gesamten Lebenszyklus. Dieses Feedback an vorderster Front ermöglicht es uns, unsere Produkte und Prozesse ständig zu verfeinern, um den sich entwickelnden Bedürfnissen des Marktes besser gerecht zu werden.

Zuverlässig in Europa hergestellt

An unseren Produktionsstandorten in Europa verfügen wir auch über hochmoderne Einrichtungen für Forschung und Entwicklung und begrüßen Besuche unserer Kunden zu Schulungs- oder Systemtestzwecken.



**Mehr als 1.300
Mitarbeiter**



**Mehr als 700
Techniker**



**Europäische
Produktionsstätten**



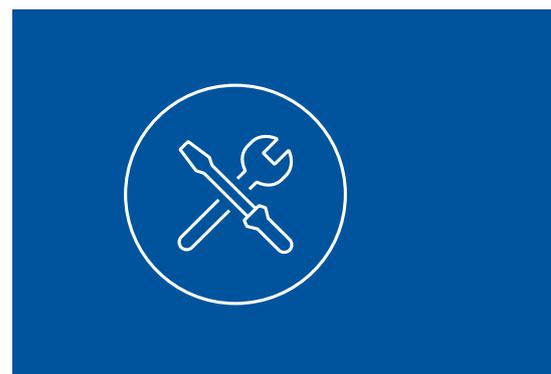
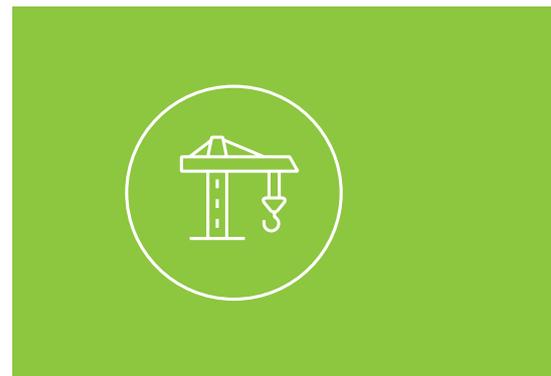
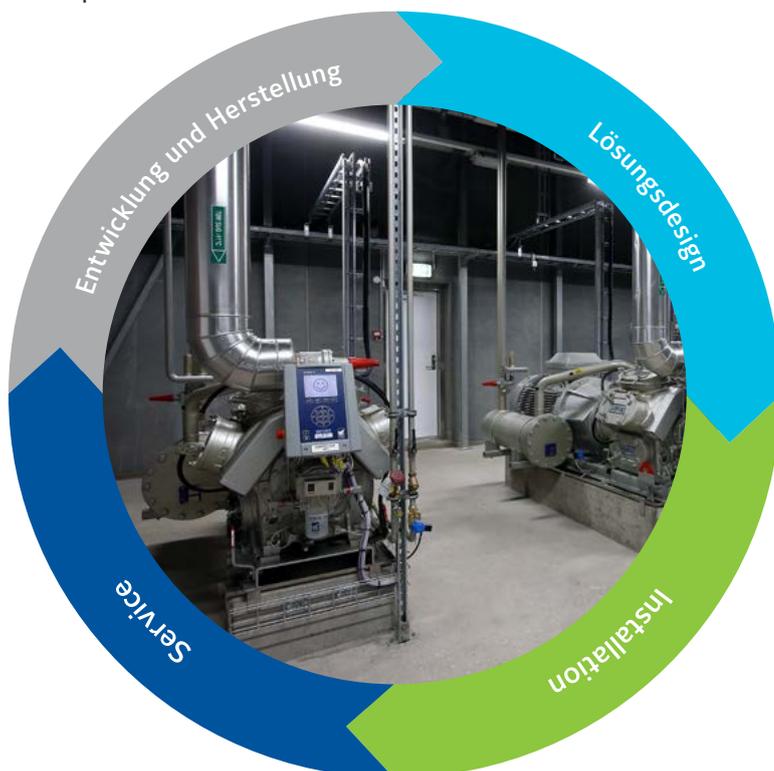
**Büros in ganz
Europa**

Sie finden uns in:

- Belgien und Luxemburg
- Dänemark
- Deutschland
- Finnland
- Frankreich
- Großbritannien und Irland
- Italien
- Niederlande
- Norwegen
- Österreich
- Polen
- Portugal
- Russland
- Schweden
- Schweiz
- Spanien
- Tschechische Republik und Slowakei
- Ungarn

Lösungen für den gesamten Lebenszyklus

Von der Konzeption und Beratung bis hin zur Installation und Inbetriebnahme bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für absolute Sicherheit. Jeder Aspekt des Designs wird fein abgestimmt, um Ihre Investitions- und Betriebsausgaben zu optimieren.



Entwicklung und Herstellung

Komplexität reduzieren, Zusammenarbeit optimieren

Unsere Vertriebsingenieure arbeiten eng mit unseren Entwicklungsingenieuren zusammen, um die intelligentesten, sichersten und nachhaltigsten Produkte und Anlagen anbieten zu können. Zusätzlich zur hochmodernen Fertigung bieten unsere Standorte

in Europa eine Forschungs- und Testeinrichtung, in der Werklösungen einer vom Kunden überwachten Leistungs- und Betriebsvalidierung unterzogen werden können, bevor die Module zum Installationsort ausgeliefert werden.

Lösungsdesign

Maßgeschneiderte Lösungen

Mit jahrzehntelanger Erfahrung und dem Wissen in der Entwicklung komplexester Anwendungen ist Johnson Controls Marktführer für optimierte industrielle Kühl-, Wärme- und Energielösungen.

Mit dem Know-Why und dem Know-How können unsere Entwicklungsingenieure intelligente Verbesserungen anbieten, was zu einer nachhaltigeren und kostengünstigeren Lösung führt.

Installation

Zuverlässigkeit garantiert

Wir sind die richtige Wahl für große Projekte, da wir alles von den Komponentenspezifikationen über die Zeitpläne bis hin zur Gesamtleistung unserer Installation überwachen können.

Unsere Kunden können sich auf die Stärke und Erfahrung von Johnson Controls verlassen.

Service

Lebenslange Verbesserung der Leistung

Unsere Serviceangebote sollen dazu beitragen, die gesamten Betriebskosten über den gesamten Lebenszyklus hinweg zu optimieren.

Dank unserer fundierten Kompetenz bedienen wir unsere eigenen und andere OEM-Maschinen

Wir bieten:

- Servicevereinbarungen für geplante Wartungen
- Verbesserungen der Betriebsleistungen durch Upgrades und Nachrüstungen
- Reparaturen und Ersatzteile
- 24/7 Notdienst

Branchenspezifisches Know-How

Mit tiefem Branchenwissen und einem Schwerpunkt auf Innovation, schaffen wir Lösungen zur präzisen und kosteneffizienten Optimierung von Produktions-, Vertriebs- und Betriebsumgebungen.

Erleichterung des modernen Lebensstiles

Eine Mahlzeit frisch vom Bauernhof mitten in der Stadt, ein tropischer Obstsalat in Stockholm, ein perfekt gebranntes Bier oder die Tatsache, dass sich das Internet nie überhitzt. All dies kann als selbstverständlich angesehen werden und Dank der industriellen Kältetechnik tatsächlich möglich sein.

Als ein führender Entwickler und Hersteller von industriellen Kühl-, Wärme- und Energielösungen ist Johnson Controls ein bedeutender Wegbereiter unseres modernen Lebensstils. In dem wir unseren Kunden helfen, die Temperatur ihrer Fertigungsprozesse, Lieferketten oder Betriebsumgebungen präzise und zuverlässig zu kontrollieren, helfen wir ihnen, die Produkt- und Servicequalität zu garantieren.

Überall dort, wo Energie-Optimierung notwendig ist

Wir haben Erfahrungen in allen Industriebereichen, in denen energieoptimierte Temperaturüberwachung erforderlich ist. Dank unserer fundierten Fachkenntnisse wissen wir, warum unsere Kunden bestimmte Anforderungen haben, und wir wissen, wie wir diese mit einer überzeugenden Kombination aus Zuverlässigkeit, Nachhaltigkeit, Flexibilität, Effizienz und Leistung erfüllen können.

Wir bieten Kühl- und Wärmelösungen in den folgenden Branchen an:



Essen und Trinken



Versorgungsunternehmen



Verteilung und Lagerung



High-Tech



Chemie und Petrochemie



Pharma und Gesundheitswesen



Freizeit und Sport



Andere Industrien

“

Erfahrung
in allen
Industrie-
bereichen





Lebensmittel und Getränke

Von der Verlängerung der Produkthaltbarkeit über die Gewährleistung von Textur und Geschmack bis hin zum Management eines Fermentationsprozesses können wir Ihnen eine maßgeschneiderte Lösung anbieten, die Ihre Anforderungen erfüllt und übertrifft.



Fleisch und Geflügel

Vom Schlachthof und der Fleischverarbeitungsanlage über die Verteilung bis hin zum Endverbraucher tragen unsere Lösungen dazu bei, die Produktivität der Prozesse zu steigern, die Energieeinspeisung zu reduzieren und Energieabfälle zurückzugewinnen. Egal, ob Sie den Gewichtsverlust im Kühlprozess besser bewältigen möchten oder Ihre Anlage entsprechend den strengeren HACCP-Vorschriften aufrüsten müssen, wir können Ihnen helfen, das Problem zu erfassen und kostengünstige Lösungen ausarbeiten.



Molkerei

Wir bieten Fachkompetenz bei Kühl- und Wärmelösungen für alle Arten von flüssigen, pulverförmigen und fermentierten Milchprodukten. Egal, ob Sie Ihre Energiekosten senken oder neue Umwelt- oder Gesetzesanforderungen erfüllen müssen, unsere Milchexperten sind bereit, Ihnen zu helfen.



Brauereien

Die authentische Gunst der klassischen Marken- oder Handwerksbiere hängt von einer hochpräzisen Temperaturkontrolle ab – von der Würzekühlung und Hefepropagation bis hin zur Gärung, Brauwasseraufbereitung und Bierkühlung. Wir bieten sichere und nachhaltige industrielle Kühllösungen für den gesamten Prozess.



Bäckerei und Konditorei

Wir haben einen ganzen Korb von Lösungen für Bäckereien. Neben dem traditionellen Kühlen und Kühlen von Zutaten und der Produktionsumgebung tragen wir dem Anstieg von halbfertigen oder vorgebackenen Produkten mit intelligenten und nachhaltigen Gefrier- und Lieferlogistiklösungen Rechnung.



Obst und Gemüse

Dank industrieller Kühllösungen werden Obst und Gemüse nicht mehr nur regional und saisonal vermarktet, sondern weltweit gehandelt. Steigern Sie Ihren Marktanteil mit unserem maßgeschneiderten Engineering oder schlüsselfertigen Lösungen für die Ernte und den Vertrieb schmackhafterer Produkte.



Herstellung und Verarbeitung von Lebensmitteln

Die Veränderungen in der Lebensmittelproduktion werden durch steigende Standards für Lebensmittelsicherheit und Nachhaltigkeit der Prozesse sowie durch eine steigende Nachfrage nach Fertiggerichten oder Tiefkühlprodukten vorangetrieben. Mit umfassendem Fachwissen in der industriellen Kältetechnik bieten wir Lösungen und Dienstleistungen über den gesamten Lebenszyklus von Anlagen an.

Versorgungsunternehmen

Heute wird erwartet, dass die Versorgungsdienstleister Vorreiter im Energieumwandlungsprozess sind.

Wir entwickeln Lösungen, die helfen, Emissionen und den Energiebedarf zu senken.



Fernwärme und -kühlung

Kälteerzeugung und Wärmerückgewinnung sind schlichtweg inverse Prozesse, weshalb Johnson Controls Industriekälte ein Veteran der Fernwärme ist. Lange vor dem Wachstum grüner Technologien lieferten wir Wärmepumpen für große und renommierte Fernwärmeanlagen in ganz Europa.



Weitere Märkte



Verteilung und Lagerung

Verderbliche Güter, von Lebensmitteln bis hin zu Pharmazeutika, sind von immer komplexeren temperaturgesteuerten Lieferketten abhängig. Unser Fachwissen über Vertriebszentren, Kühl- und Gefrierlager umfasst alles von der Konzeption, Implementierung und Wartung bis hin zu den Anforderungen an die Compliance-Dokumentation.



High-Tech

Digitaltechnikunternehmen verändern unsere Welt, und sie sind auf Lösungen zur kosteneffizienten Verwaltung von Anlagentemperaturen angewiesen. Zum Beispiel, globale Bitcoin. Der Bergbau erzeugt so viel Wärme wie ein Kernkraftwerk. Wir tragen dazu bei, Anlagenausfälle zu verhindern und bieten clevere Energierecycling-Lösungen für Rechenzentren, Serverfarmen, Kommunikationsknotenpunkte oder Sendeanlagen an.



Chemie und Petrochemie

Wenn Sie in einer Raffinerie hochentzündliches Öl und Gas verarbeiten, hängt das Leben Ihrer Mitarbeiter und die Sicherheit der Anlage von industriellen Kühlsystemen ab, die den härtesten Bedingungen standhalten. Sprechen Sie mit uns, um mehr über Fachwissen bei Lösungen für die Temperaturregelung in der Bergbaukühlung und unsere Produkte zu erfahren, die aufgrund der hohen Teillast-Effizienz große Einsparungen bieten.



Pharma und Gesundheitswesen

Einheitliche und hochpräzise Kühlgeräte sind bei der Produktion, Verteilung und Lagerung von Biotech- und Pharmazeutika von entscheidender Bedeutung. Unsere mechanischen Kühllösungen können den Bedarf an ultrakalten Temperaturen zuverlässig und sicher decken.



Freizeit und Sport

Von Eisfeldern in Veranstaltungstadien bis hin zu Mehrzonen-Bobbahnen, die heutigen Wintersportanlagen müssen intelligenter, sicherer und nachhaltiger denn je sein. Mit einem umfangreichen Produktportfolio und Fachwissen im Bereich der Systemintegration ist Johnson Controls der ideale Partner für Kühllösungen in den anspruchsvollen Freizeitmärkten von heute.



Andere Industrien

Johnson Controls industrielle Kühl-, Wärme- und Energielösungen sind auch in einer Vielzahl anderer Anwendungen relevant. Sie finden unser Fachwissen bei Lösungen für die Temperaturregelung in der Bergbaukühlung, der Kunststoff- und Photovoltaikherstellung sowie in Bildungs- und Forschungseinrichtungen in ganz Europa.



“
Wir steigern
Ihre Rentabilität
mit optimierten
Geräten und
Lösungen

Ein umfassendes Portfolio zuverlässiger Technologien

Wir sind die zuverlässige Wahl für Maschinen, die das Herzstück jeder Wärmeübertragungsanwendung bilden.

Unser erprobtes und bewährtes Portfolio von Hochleistungskältekompressoren, Kältemaschinen, Wärmepumpen und verwandten Anlagen ist so konzipiert, dass es den flexibelsten Ausgangspunkt für jede Kundenlösung bietet.

Unsere firmeneigenen Produkte von SABROE, York und Frick erfüllen Ihre Anforderungen an Leistung, Betriebsflexibilität und Kosteneffizienz über die gesamte Lebensdauer und sind der Höhepunkt von rund einem Jahrhundert technologischer Fortschritte. Neben den Erkenntnissen aus Forschung und Entwicklung und der Verbesserung der Herstellungsmethoden nutzen wir die Erkenntnisse aus unseren vielen langjährigen Kundenbeziehungen, um unsere Produkte intelligent, sicher und nachhaltig zu gestalten.

- **Clever:** Unsere cleveren Entwürfe sind darauf ausgerichtet, Leistung, Effizienz und betriebliche Flexibilität zu maximieren, um Ihre Energiekosten zu senken, die 80 % der Betriebsausgaben über die gesamte Lebensdauer jeder Kühllösung ausmachen.
- **Sicher:** Unsere Produkte sind auf die Bedürfnisse der einzelnen Projekte optimiert und mit Leistungsgarantien versehen. In unseren Testeinrichtungen zertifizieren wir die Leistung aller von uns hergestellten Einheiten unter realen Bedingungen vor dem Versand – ein Prozess, zu dem die Kunden eingeladen sind. Das ist in der Praxis beruhigend und nicht nur auf dem Papier.
- **Nachhaltig:** Unser umfangreiches Portfolio an Produkten und Anlagen, die auf natürlichen Kältemitteln basieren, macht Johnson Controls zur sichereren und nachhaltigeren Wahl. Neben der Verringerung der Umweltauswirkungen von Kundenprojekten senken wir auf diese Weise auch Ihren CO₂-Verbrauch durch effizientere und langlebigere Anlagen.





Lösungen, die auf branchenführenden Produkten basieren

Wir sind ein führender OEM Lieferant von Hubkolben- und Schraubenkompressoren, Kühlern für Standard- und Niedertemperaturanwendungen, Wärmepumpen und Regelsystemen.

Unsere drehzahlvariablen Antriebstechnologien machen unser Portfolio zum flexibelsten auf dem Markt und ermöglichen es den Eigentümern, im Vergleich zu herkömmlichen Kompressoren mit fester Drehzahl bis zu 30 % der Energiekosten einzusparen.

Unsere Marken SABROE und YORK konzentrieren sich auf natürliche Kältemittel wie Ammoniak, CO₂, Kohlenwasserstoff und Wasser, um die Sicherheit und Nachhaltigkeit zu maximieren und die immer strengeren Umweltvorschriften zu erfüllen.

Optimierung der Kosten über den gesamten Lebenszyklus

In der durchschnittlichen industriellen Kälteanwendung sind die Energieausgaben der wichtigste Faktor in der Gesamtkostengleichung. Deshalb sind unsere Lösungen, die sich auf die Verbesserung der Betriebseffizienz konzentrieren, für unsere Kunden so wichtig.

Ihr Kundenberater von Johnson Controls informiert Sie gerne über die erheblichen Auswirkungen, dass kleine Verbesserungen in den Leistungsspezifikationen der Ausrüstung sich auf Ihre Gesamtbetriebskosten auswirken.





Sprechen Sie mit Ihrem Kundenberater von Johnson Controls, um weitere Informationen über unsere Lösungen für industrielle Kältetechnik, Kühlung, Wärme und Energie zu erhalten.

Ob Sie Hilfe oder Beratung bei der Optimierung Ihrer bestehenden Anlage oder Prozesse, bei der Kapazitätserweiterung oder bei der Planung eines neuen Projekts benötigen, wir helfen Ihnen, intelligentere, sicherere und nachhaltigere Lösungen für das Herzstück Ihrer Prozesse zu finden.

“
Ihr Partner für
die Welt, die
wir alle wollen

Über Johnson Controls Building Technologies & Solutions

Johnson Controls Building Technologies & Solutions macht die Welt sicherer, intelligenter und nachhaltiger – ein Gebäude nach dem anderen. Unser Technologieportfolio integriert jeden Aspekt eines Gebäudes – ob Sicherheitssysteme, Energiemanagement, Brandschutz oder HLK-Anlagen – um sicherzustellen, dass wir die Erwartungen unserer Kunden jederzeit übertreffen. Über unser unübertroffenes Netz von Niederlassungen und Vertriebskanälen sind wir in mehr als 150 Ländern tätig und helfen Gebäudeeigentümern, -betreibern, -ingenieuren und -unternehmern, den gesamten Lebenszyklus einer Anlage zu verbessern. Unser Markenarsenal umfasst einige der vertrauenswürdigsten Namen der Branche, wie Tyco®, YORK®, Metasys®, SABROE®, ZETTLER® und Sensormatic®.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.johnsoncontrols.com oder folgen Sie uns [@johnsoncontrols](https://twitter.com/johnsoncontrols) auf Twitter.

Austria

Johnson Controls
Zetschegasse 3
1230 Wien
Tel: +43 166 136 147
E-mail: patrick.labi@jci.com

Belgium and Luxembourg

Johnson Controls SA/NV, De Kleetlaan 7B,
Pegasus Park – Diegem Zuid
Diegem 1831, Belgium
Tel: +32 2 709 41 75
Mobile: +32 496 586 838
Email: eric.verschueren@jci.com

Czech Republic and Slovakia

Johnson Controls Building Solutions, spol. s r.o.
Líbalova 1/2348
149 00 Praha 4, Czech Republic
Tel: +420 241 029 601
E-mail: boris.chramosta@jci.com

Denmark

Johnson Controls Koeleteknik
Hovedkontor og Kundecenter Hornslet
Sortevej 30, 8543 Hornslet
Tel: +45 87 36 31 00
Mobile: +45 2249 7701
Email: peter.arve@jci.com

Finland

Johnson Controls Finland Oy
Hankasuontie 10,
00390 Helsinki
Tel: +358 40 6682577
Email: olli.perunka@jci.com

France

Johnson Controls France
4 impasse des Alizes, B.P. 237
Carquefou 44472
Tel : +33 4 42 77 04 68
Mobile: +33 6 86 28 55 37
Email: christophe.rondel@jci.com

Germany

Johnson Controls Systems & Service GmbH
Gottlieb-Daimler-Str. 8
68165 Mannheim
Tel: +49 621 468 332
Email: gabriele.knop@jci.com

Hungary

Johnson Controls International Kft.
Gubacsi út 6b/1. Office Campus
1097 Budapest, Hungary
Tel: +36 1 459 3714
Mobile: +36 20 362 9322
E-Mail: mihaly.varga@jci.com

Italy

Johnson Controls Systems
and Service Italy S.r.l.
Via Manzoni 44
Cusano Milanino MI 20095
Tel: +39 022 804 2417
Mobile: +39 335 6964 117
Email: roberto.tavecchio@jci.com

Netherlands

Johnson Controls System & Service B.V.
Pieter Zeemanweg 16
Dordrecht 3316 GZ
Tel: +31 78 630 5010
Mobile: +31 65 341 0701
Email: herman.schuiveling@jci.com

Norway

Johnson Controls Norway
Ringeriksveien 169, P.O. Box 53
1313 Vøyenenga
Tel: +47 73 96 04 84
Mobile: +47 97 16 65 93
Email: roar.traelnes@jci.com

Poland

Johnson Controls International Sp. z o.o.
ul. Krakowiaków 50
02-255 Warsaw, Poland
Tel: +48 22 518 19 92
Fax: +48 22 811 61 01
E-Mail: konrad.ciszkowski@jci.com

Portugal

Johnson Controls Portugal BE, LDA
Avenida Do Forte no. 12
Carnaxide 279-0092
Tel: +351 21 953 38 10
Mobile: +351 91 976 6448
Email: luis.a.rosado@jci.com

Russia

Johnson Controls AO
14, Poklonnaya st.
Moscow 121170 Russian Federation
Tel: +7 495 232 66 60
Fax: +7 495 232 66 61
E-mail: andrey.silantiev@jci.com

Spain

Johnson Controls Refrigeration S.L.
Dr. Josep Castells, 5
Sant Boi 08 08830, Barcelona
Tel: +34 935 080 182
Mobile: +34 629 382 755
Email: josep.bayo@jci.com

Switzerland

Johnson Controls Systems & Service GmbH,
Grindelstrasse 19
Postfach 150
ZH 8303 Bassersdorf
Tel: +41 44 838 44 11
Email: info-switzerland@jci.com

UK and Ireland

Johnson Controls Building Efficiency
14 Cross Lane, Cross Lane Industrial Estate,
Wallesey, Cheshire, L45 8NS
Tel: +44 1516 301 800
Mobile: +44 7976 765 329
Email: jamie.firn@jci.com

The power behind your mission

